

Ziel zum Wasserverbrauch im Rahmen der Nachhaltigkeitszertifizierung

Unser Betonfertigteilwerk hat bereits seit 1996 eine Recyclinganlage für Restbeton und Waschwasser, was prozessbedingt anfallen kann.

Mit dem Bau unserer neuen Mischanlage im Jahr 2025 haben wir nun 2 Recyclinganlagen, um sämtliches Wasser, was zum Reinigen der Betonierkübel und Mischer anfällt wiederzuverwenden und auch die dabei ausgewaschene Gesteinskörnung wird zu 100% wiederverwendet. Damit sind wir ein Vorreiter in der Betonverarbeitung, da bei uns nicht ein Liter Wasser verschwendet, oder in die Kanalisation abgeleitet wird.

Datum: 11.04.25

A handwritten signature in blue ink, consisting of several loops and a trailing line.

Schurig - Geschäftsführer